



Lames pour scie sauteuse

LAMES POUR SCIE SAUTEUSE UNIFIED SHANK^{MD}

- Convient à la fois aux scies sauteuses à queue universelle et à queue Bosch
- Fabriquées de bimétal Unique^{MD} par technologie à procédé exclusif qui les rend résistantes au bris et faisant en sorte qu'elles coupent plus rapidement et durent plus longtemps que les autres lames

Dimensions lo" x la" x épais."	Dents /pouce"	Forme des dents	Ensemble	Paquet de 5 No modèle	Prix /Chacun	Paquet de 20 No modèle	Prix /Chacun
LAMES DE SCIE SAUTEUSE À QUEUE UNIFIED SHANK^{MD} POUR LA COUPE DU BOIS							
3 x 5/16 x 0,050	6	Rectifiée	Éffilé	EAM111	-	EAM115	-
3 x 5/16 x 0,050	6	Rectifiée	Avoyage	TGZ503	-	EAM116	-
3 x 5/16 x 0,050	8	Régulier	Avoyage	EAM112	-	EAM117	-
3 x 5/16 x 0,050	10	Rectifiée	Éffilé	TGZ501	-	EAM118	-
3 x 5/16 x 0,050	10	Rectifiée	Éffilé, coupe descendante	EAM113	-	EAM119	-
4 x 3/8 x 0,050	6	Espacée	Avoyage	EAM114	-	EAM120	-
LAMES DE SCIE SAUTEUSE À QUEUE UNIFIED SHANK^{MD} POUR LA COUPE DU MÉTAL							
2 x 5/16 x 0,040	24	Ondulée	Régulier	EAM121	-	EAM125	-
2 x 5/16 x 0,040	32	Ondulée	Régulier	EAM122	-	EAM126	-
3 x 3/16 x 0,040	24	Ondulée	Bocfil	EAM123	-	EAM127	-
4 x 3/8 x 0,040	24	Ondulée	Régulier	EAM124	-	EAM128	-
LAMES DE SCIE SAUTEUSE À QUEUE UNIFIED SHANK^{MD} TOUT USAGE							
2 x 5/16 x 0,040	14	Ondulée	Régulier	-	-	EAM134	-
2 x 5/16 x 0,040	18	Ondulée	Régulier	EAM130	-	EAM135	-
2 x 5/16 x 0,040	14	Ondulée	Bocfil	EAM131	-	EAM136	-
2 x 3/16 x 0,040	10-14	Ondulée	À pas variable	TGZ502	-	EAM137	-
4 x 3/8 x 0,040	18	Ondulée	Régulier	EAM132	-	EAM138	-



EAM111



EAM121



EAM130

Lames de scie sauteuse à tige universelle

Bimétallique - Acier allié très résistant pour une grande longévité et des coupes plus rapides

Acier à carbone élevé - Lame en acier carbone très résistante pour usages multiples

Acier rapide - Lame à usage général

Vendus en paquets de 5.



Longueur"	Largeur"	Dents /pouce"	Type de dent	Matériau de la lame	Utilisations	No modèle	Prix /Chacun
USAGE GÉNÉRAL							
4	9/32	6	Fraisée & avoyée	Bi-métal	Coupe rapide, bois a/clous	TT427	-
4	9/32	10	Fraisée & avoyée	Bi-métal	Coupe rapide, bois a/clous	TT428	-
4	9/32	8	Fraisée & avoyée	Acier à carbone élevé	Coupe droite très rapide, bois	TT431	-
COUPE DU BOIS							
4	9/32	10	Meulage conique	Bi-métal	Coupe nette rapide	TT436	-
2 3/4	3/16	20	Meulage conique	Bi-métal	Coupe en volute dans le bois & laminés	TT437	-
4	9/32	6	Meulée & avoyée	Acier à carbone élevé	Coupe de dégrossissage très rapide	TT438	-
4	9/32	6	Meulage conique	Acier à carbone élevé	Coupe nette très rapide	TT439	-
3 1/8	7/32	8	Meulage conique	Acier à carbone élevé	Coupe nette	TT441	-
4	9/32	10	Meulage conique	Acier à carbone élevé	Coupe nette droite	TT442	-
4	9/32	10	Meulage conique	Acier à carbone élevé	Dents inversées, pas d'écaillage sur surface	TT443	-
2 3/4	5/32	12	Frais. & avoyée ond.	Acier à carbone élevé	Coupe nette de volute	TT444	-
COUPE DES MÉTAUX							
4	9/32	8	Fraisée & avoyée	Bi-métal	Aluminium, métaux non-ferreux	TT455	-
3 5/8	9/32	14	Frais. & avoyée ond.	Bi-métal	Métal d'épaisseur supérieure à 1/4"	TT456	-
2 3/4	9/32	18	Frais. & avoyée ond.	Bi-métal	Métal d'épaisseur supérieure à 1/8"	TT458	-
2 3/4	9/32	24	Frais. & avoyée ond.	Bi-métal	Métal d'épaisseur inférieure à 1/8"	TT459	-
3 5/8	9/32	24	Frais. & avoyée ond.	Bi-métal	Métal d'épaisseur inférieure à 1/8"	TT460	-
2 3/4	9/32	14	Frais. & avoyée groupes	Acier rapide	étal d'épaisseur supérieure à 1/4"	TT461	-
2 3/4	9/32	18	Frais. & avoyée ond.	Acier rapide	Métal d'épaisseur supérieure à 1/8"	TT462	-
2 3/4	9/32	24	Frais. & avoyée ond.	Acier rapide	Métal d'épaisseur inférieure à 1/8"	TT463	-

