Limes à parer – 1 & 2 chants ronds

- Les chants arrondis sont utilisés lorsque des gorges arrondies sont préférées, comparativement à des coins coupants ou à des gorges carrées
- De forme rectangulaire
- Taille simple sur les faces et les chants
- Taille bâtarde
- Même que les limes à parer régulières sauf qu'elles sont munies de un ou de deux chants ronds



CRESCENT NICHOLSON

Longueur"	Un chant rond No modèle	No fab	Prix /Chacun	Deux chants ronds No modèle	No fab	Prix /Chacun
8	**VS535**	09099N		**TBG817**	09389N	
10	-	-	-	**TBG818**	09469N	
12	**VS537**	09227N		-	-	-

Limes à parer

- Utilisées pour l'affûtage des lames de scie circulaire à refendre
- Aussi pour limage à traits tirés et finition de métal
- De forme rectangulaire
- Taille simple sur les deux faces et les chants
- Deux chants carrés
- Légèrement effilées en largeur



CRESCENT NICHOLSON

Lo"	Taille bâtarde No modèle	No fab	Prix /Chacun	Taille demi-douce No modèle	No fab	Prix /Chacun	Taille douce No modèle	No fab	Prix /Chacun
4	**VS518**	08243N		-	-	-	**VS529**	08306N	
6	**VS519**	08354N		**VS525**	08385N		**VS530**	08416N	
8	**VS520**	08497N		**VS526**	08529N		**VS531**	08560N	
10	**VS521**	08642N		**VS527**	08673N		**VS532**	08704N	
12	**VS522**	08737N		**VS528**	08768N		**VS533**	08799N	
12	**TBH214***	021842HN		-	-	-	-	-	-
14	**VS523**	08832N		-	-	-	**VS534**	08894N	

* Indique une poignée ergonomique

Limes carrées

- Pour le limage des fentes, des trous de serrure et des surfaces en général
- Utilisées parfois à la place des limes plates parce qu'elles sont plus épaisses et comprennent quatre faces de limage
- Effilées légèrement vers la pointe
- Taille double
- De forme carrée



CRESCENT NICHOLSON

Lo"	Dia"	Taille bâtarde No modèle	No fab	Prix /Chacun	Taille demi-douce No modèle	No fab	Prix /Chacun	Taille douce No modèle	No fab	Prix /Chacun
4	5/32	**VS557**	12790		-	-	-	**VS568**	12857	
6	1/4	**VS558**	12967		-	-	-	**VS569**	13033	
8	5/16	**VS559**	13081		**VS565**	13114		**VS570**	13147	
10	3/8	**VS560**	13196		-	-	-	**VS571**	13262	
12	1/2	**VS561**	13310		**VS567**	13343		**VS572**	13376	

Limes rondes

- Utilisées pour finir ou agrandir les ouvertures circulaires ou travailler les surfaces concaves
- De forme ronde
- Toutes les limes de 4", 5", 6", 8", 10" et 12" sont de taille simple
- Les limes bâtardes de 14" sont de taille double
- Légèrement effilées vers la pointe



CRESCENT NICHOLSON

Lo"	Dia"	Taille bâtarde No modèle	No fab	Prix /Chacun	Taille demi-douce No modèle	No fab	Prix /Chacun	Taille douce No modèle	No fab	Prix /Chacun
4	1/8	**VS538**	11526N		-	-	-	**VS552**	11592N	
6	1/4	**VS540**	11716N		**VS547**	11748N		**VS553**	11781N	
8	5/16	**VS541**	11904		**VS548**	11936		**VS554**	11969	
10	3/8	**VS542**	12019		**VS549**	12051		**VS555**	12084	
12	1/2	**TBG829**	12131		-	-	-	-	-	-
12	1/2	**VS543**	12134		**VS550**	12166		**VS556**	12199	
14	5/8	**VS544**	12248		-	-	-	-	-	-

Limes coniques régulières

- De forme triangulaire
- Les bords sont ajustés et taillés pour limer les gorges entre les dents de scie
- Légèrement effilées vers la pointe



CRESCENT NICHOLSON

No modèle	No fab	Longueur"	Prix /Chacun
VS576	13807M	6	
VS578	13875M	8	

Limes coniques minces

- De forme triangulaire
- Les bords sont ajustés et taillés pour limer les gorges entre les dents de scie



CRESCENT NICHOLSON

No modèle	No fab	Longueur"	Prix /Chacun
VS582	14162M	5	
VS583	14224M	6	
VS584	14255M	7	
VS585	14290M	8	
VS586	14341N	10	

Limes coniques extra minces

- De forme triangulaire
- Les bords sont ajustés et taillés pour limer les gorges entre les dents de scie



CRESCENT NICHOLSON

No modèle	No fab	Longueur"	Prix /Chacun
VS587	14547M	4	
VS589	14599M	5	
VS590	14665M	6	
VS591	14698N	7	
VS592	14729N	8	

2020 © TENAQUIP Limitée