



## Icônes de sortie



Pour les procédés TIG et avec électrode enrobée à courant constant



Sortie de soudage à courant continu



Pour les procédés avec fil fourré, à l'arc submergé et MIG à tension constante



Pour courant constant à procédés multiples ou applications de tension constante



Sortie de soudage à courant alternatif



Sortie de soudage à courant direct ou alternatif

## Icônes d'entrée



Puissance d'entrée monophasé



Puissance d'entrée 115 V



Puissance d'entrée de 50 Hz



Puissance d'entrée 120 V



Puissance d'entrée de 60 Hz



Puissance d'entrée 230 V



Puissance d'entrée de 50/60 Hz

## Systèmes de coupe au plasma à l'air Tomahawk<sup>MD</sup> 375

Le système de coupe au plasma à l'air Tomahawk<sup>MD</sup> 375 vous est livré prêt à utiliser pour une coupe rapide et précise. Oubliez la meuleuse – simplement prendre le chalumeau et couper en quelques secondes.

- Compresseur à air interne qui est capable d'opérations dans les environnements où l'air comprimé n'est pas disponible
- Coupe maximale de 3/8" @ 14 po/min
- Contrôle de sortie continue qui se concentre sur l'arc pour différentes épaisseurs de matériaux
- Dispositif de démarrage, initiation fiable à l'arc de plasma sans haute fréquence
- Réamorçage à l'arc rapide
- Contrôle de la purge sur le panneau avant ce qui facilite le réglage du taux de l'air sans amorcer l'arc de plasma
- Compatible avec les moteurs
- Garantie de trois ans sur la machine et de 90 jours sur le chalumeau



### Procédés

Coupe au plasma pour: acier doux, acier inoxydable, aluminium, laiton, cuivre

### Sortie



### Entrée



### Comprend:

- Compresseur à l'air interne (connexion à l'air externe aussi standard)
- Chalumeau Lincoln Electric LC25 avec 10' (3 m) de câble
- Régulateur de débit d'air et régulateur de pression
- Séparateur d'eau interne
- Pince de travail et câble
- Consommables de recharge
- Courroie d'épaule
- Cordon d'alimentation d'entrée



No modèle	No fab	Puissance d'entrée tension V/phase/hertz	Puissance de sortie courant/V/facteur de marche	Courant d'entrée @ puissance minimale	Courant pilote	Gamme de sortie	Pression d'air requise	Débit d'air requis	Prix /Chacun
TTU662	K2806-1	208/230/1/60	13 A/85,2 V/100% 18 A/87,2 V/60% 25 A/90 V/35%	21,7 A (max)	17 A	10-25 A	80-110 PSI (6-7,5 bars)	70 PSI @ 125-200 pi.cu/h (5 bars @ 80 litres/min)	

## Systèmes de coupe au plasma Tomahawk<sup>MD</sup> 625

Le système de coupe au plasma Tomahawk<sup>MD</sup> 625 est suffisamment portable pour l'amener sur n'importe quel chantier. Branchez l'air comprimé, prenez le chalumeau et commencez à couper tout de suite.

- Coupe maximale de 5/8" @ 12 po/min
- Contrôle de sortie continue qui se concentre sur l'arc pour différentes épaisseurs de matériaux
- Dispositif de démarrage, initiation fiable à l'arc de plasma sans haute fréquence
- Réamorçage à l'arc rapide pour une coupe rapide dans les brèches, même dans le métal déployé
- Contrôle de la purge sur le panneau avant ce qui facilite le réglage du taux de l'air sans amorcer l'arc de plasma
- Léger et portable, peut facilement être transporté par une seule personne
- Compatible avec les moteurs
- Garantie de trois ans sur la machine et de 90 jours sur le chalumeau



### Procédés

Coupe au plasma pour: acier doux, acier inoxydable, aluminium, laiton, cuivre

### Sortie



### Entrée



### Comprend:

- Chalumeau Lincoln Electric LC25 avec 20' (6 m) de câble
- Régulateur de débit d'air et régulateur de pression
- Séparateur d'eau interne
- Pince de travail et câble
- Consommables de recharge
- Courroie d'épaule
- Cordon d'alimentation d'entrée



No modèle	No fab	Puissance d'entrée tension V/phase/hertz	Puissance de sortie courant/V/facteur de marche	Courant d'entrée @ puissance minimale	Courant pilote	Gamme de sortie	Pression d'air requise	Débit d'air requis	Prix /Chacun
TTU663	K2807-1	208/230/1/50/60	24 A/89,6 V/100% 29 A/91,8 V/60% 40 A/96,0 V/35%	36,8 A (max)	17 A	10-40 A	80-110 PSI (6-7,5 bars)	70 PSI @ 125-200 pi.cu/h (5 bars @ 80 litres/min)	