



Intenss^{MC} Pro

Le choix idéal pour les opérations intensives de coupe de production dans une grande variété de métaux. Dents à angle de coupe positif et à pas variable pour une efficacité de coupe optimale dans des applications de sciage soutenues de grande production.

Caractéristiques et avantages:

- Pénétration facile, dégagement efficace des copeaux et réduction des niveaux de bruit
- Surface au fini de grande qualité pour des coupes plus rapides et plus droites
- Dents en **acier rapide et cobalt M-42 durcies** trois fois et envers en acier allié qui résiste à la fatigue

Utilisations:

- Coupe de grande production
- Acier (jusqu'à 45 HRC)
- Acier inoxydable
- Alliages à base de nickel
- Alliages non ferreux



STANDARD

No modèle	No fab	Longueur	Dim.°	Dents par pouce	Prix /Chacun
TCS152	99206-07-09	7' 9"	3/4 x 0,035	6-10/P	
TCS155	99206-10	10'	3/4 x 0,035	6-10/P	
TCS156	99222-10	10'	3/4 x 0,035	8-12/P	
TCS157	99234-10	10'	3/4 x 0,035	10-14/P	
TCS158	99206-10-05	10' 5"	3/4 x 0,035	6-10/P	
TCS159	99222-10-05	10' 5"	3/4 x 0,035	8-12/P	
TCS160	99234-10-05	10' 5"	3/4 x 0,035	10-14/P	
TCS161	99206-10-10-1/2	10' 10 1/2"	3/4 x 0,035	6-10/P	
TCS162	99222-10-10-1/2	10' 10 1/2"	3/4 x 0,035	8-12/P	
TCS163	99234-10-10-1/2	10' 10 1/2"	3/4 x 0,035	10-14/P	
TCS164	99206-11	11'	3/4 x 0,035	6-10/P	
TCS165	99222-11	11'	3/4 x 0,035	8-12/P	
TCS166	99234-11	11'	3/4 x 0,035	10-14/P	
TCS167	99206-11-06	11' 6"	3/4 x 0,035	6-10/P	
TCS168	99222-11-06	11' 6"	3/4 x 0,035	8-12/P	
TCS169	99234-11-06	11' 6"	3/4 x 0,035	10-14/P	

No modèle	No fab	Longueur	Dim.°	Dents par pouce	Prix /Chacun
TCS170	99318-08	8'	1 x 0,035	6-10/P	
TCS171	99329-08	8'	1 x 0,035	8-12/P	
TCS172	99334-08	8'	1 x 0,035	10-14/P	
TCS173	99318-10-10-1/2	10' 10 1/2"	1 x 0,035	6-10/P	
TCS174	99329-10-10-1/2	10' 10 1/2"	1 x 0,035	8-12/P	
TCS175	99334-10-10-1/2	10' 10 1/2"	1 x 0,035	10-14/P	
TCS176	99318-11	11'	1 x 0,035	6-10/P	
TCS177	99329-11	11'	1 x 0,035	8-12/P	
TCS178	99334-11	11'	1 x 0,035	10-14/P	
TCS179	99318-11-06	11' 6"	1 x 0,035	6-10/P	
TCS180	99329-11-06	11' 6"	1 x 0,035	8-12/P	
TCS181	99334-11-06	11' 6"	1 x 0,035	10-14/P	
TCS182	99318-12	12'	1 x 0,035	6-10/P	
TCS183	99329-12	12'	1 x 0,035	8-12/P	
TCS184	99334-12	12'	1 x 0,035	10-14/P	

Lames Intenss^{MC} Pro sur mesure

SI LA DIMENSION DÉSIRÉE NE SE TROUVE PAS DANS LE TABLEAU CI-CONTRE, VOUS POUVEZ CRÉER VOTRE LAME SUR MESURE GRÂCE AU TABLEAU CI-DESSOUS:

Veillez fournir les renseignements suivants lorsque vous passez votre commande:
A) Nom de modèle B) No fab C) Longueur des lames D) Quantité requise de lames

SUR MESURE

No fab	Dimensions			Dents par pouce
	la"	x	épais.°	
999191	3/4	x	0,035	3-4/P
99902	3/4	x	0,035	4-6/P
99903	3/4	x	0,035	5-8/P
99206	3/4	x	0,035	6-10/P
99222	3/4	x	0,035	8-12/P
99234	3/4	x	0,035	10-14/P
99905	1	x	0,035	2-3/P
99906	1	x	0,035	3-4/P
99907	1	x	0,035	4-6/P
99908	1	x	0,035	5-8/P
99318	1	x	0,035	6-10/P
99329	1	x	0,035	8-12/P
99334	1	x	0,035	10-14/P
99912	1 1/4	x	0,042	2-3/P
99913	1 1/4	x	0,042	3-4/P
99914	1 1/4	x	0,042	4-6/P
99915	1 1/4	x	0,042	5-8/P
99500	1 1/4	x	0,042	6-10/P

No fab	Dimensions			Dents par pouce
	la"	x	épais.°	
99917	1 1/2	x	0,050	1-1,2/P
99919	1 1/2	x	0,050	1-2/P
99921	1 1/2	x	0,050	1,4-2/P
99923	1 1/2	x	0,050	2-3/P
99924	1 1/2	x	0,050	3-4/P
99926	1 1/2	x	0,050	4-6/P
99927	1 1/2	x	0,050	5-8/P
99928	2	x	0,063	0,8-1,3/P
99929	2	x	0,063	1-1,2/P
99931	2	x	0,063	1,4-2/P
99932	2	x	0,063	2-3/P
99933	2	x	0,063	3-4/P

Intenss^{MC} Pro-Die

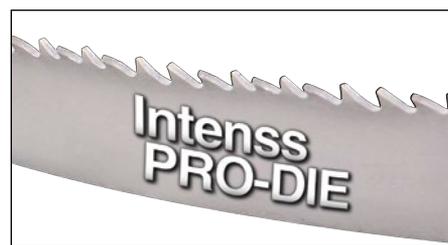
Offre les avantages de la longévité et du dégagement des copeaux que procure la technologie de scie **bi-metal Unique^{MD}** et convient parfaitement au grugeage et aux coupes générales sur des machines horizontales et verticales.

Caractéristiques et avantages:

- Résiste à la chaleur, à l'abrasion et aux chocs pour une vitesse de coupe supérieure
- Peut être utilisée sur les machines horizontales et verticales
- Dents en acier rapide et cobalt M-42 durcies trois fois et envers en acier allié qui résiste à la fatigue

Utilisations:

- Grugeage
- Usage général
- Acier à matrices et à moules
- Acier inoxydable
- Alliages à base de nickel
- Alliages non ferreux



STANDARD

No modèle	No fab	Longueur	Dim.°	Dents par pouce	Prix /Chacun
TCS001	99151-05	5'	1/2 x 0,025	6	
TCS002	99165-05	5'	1/2 x 0,025	8-12	
TCS003	99186-05	5'	1/2 x 0,025	10-14	
TCS004	99188-05	5'	1/2 x 0,025	14-18	
TCS005	99151-05-04-1/2	5' 4 1/2"	1/2 x 0,025	6	
TCS006	99165-05-04-1/2	5' 4 1/2"	1/2 x 0,025	8-12	
TCS007	99186-05-04-1/2	5' 4 1/2"	1/2 x 0,025	10-14	
TCS008	99188-05-04-1/2	5' 4 1/2"	1/2 x 0,025	14-18	
TCS009	99151-07-06	7' 6"	1/2 x 0,025	6	
TCS010	99165-07-06	7' 6"	1/2 x 0,025	8-12	
TCS011	99186-07-06	7' 6"	1/2 x 0,025	10-14	
TCS012	99188-07-06	7' 6"	1/2 x 0,025	14-18	

No modèle	No fab	Longueur	Dim.°	Dents par pouce	Prix /Chacun
TCS013	99151-07-09	7' 9"	1/2 x 0,025	6	
TCS014	99102-07-09	7' 9"	1/2 x 0,025	6-10	
TCS015	99165-07-09	7' 9"	1/2 x 0,025	8-12	
TCS016	99186-07-09	7' 9"	1/2 x 0,025	10-14	
TCS017	99188-07-09	7' 9"	1/2 x 0,025	14-18	
TCS019	99181-07-09	7' 9"	1/2 x 0,035	14	
TCS020	99154-07-09	7' 9"	1/2 x 0,035	6-10	
TCS021	99167-07-09	7' 9"	1/2 x 0,035	8-12	
TCS022	99178-07-09	7' 9"	1/2 x 0,035	10-14	

Suite à la page suivante